Karakteristike

		5kW model	6kW model	8kW model	10kW model	14kW model	16kW model
+7°C/+35°C - podno grejanje Kapacitet grejanja	W	5000	6500	8000	9500	12800	15500
Ulazna snaga	W	1160	1630	1880	2370	3120	3880
Stepen dobrote (COP)		4.30	4.00	4.25	4.00	4.10	4.00
-7°C/+35°C - podno grejanje Kapacitet grejanja	W	4800	5600	7000	8100	11000	13800
Ulazna snaga	W	1750	2240	2540	3520	3790	5300
Stepen dobrote (COP)		2.75	2.50	2.76	2.30	2.90	2.60
+7°C/+45°C - radijatori Kapacitet grejanja	W	4150	5400	6200	7900	9700	13300
Ulazna snaga	W	1150	1610	1880	2390	3130	4090
Stepen dobrote (COP)		3.60	3.35	3.30	3.30	3.10	3.25
-7°C/+45°C - radijatori Kapacitet grejanja	W	4050	5100	5900	7900	8300	11000
Ulazna snaga	W	1720	2320	2620	3590	4610	5370
Stepen dobrote (COP)		2.35	2.20	2.25	2.20	1.80	2.05
Dodatni električni grejač	W	2x1500	2x1500	2x1500	2x3000	2x3000	2x3000
Unutrašnji hidraulični modul							
Dimenzije VxŠxD	mm	1000x450x480	1000x450x480	1000x450x480	1000x450x480	1000x450x480	1000x450x480
Neto Težina/Ispunjena Neto Težina	kg	52.5/77.5	52.5/77.5	52.5/77.5	52.5/77.5	52.5/77.5	52.5/77.5
Hidraulične karakteristike							
Kapacitet akumulacionog rezervoara	I	25	25	25	25	25	25
Ekspanzioni sud	I	8	8	8	8	8	8
Grejanje min./max. protok za 4°C, <∆T<8°C (nominalni uslovi)	l/h	540/1100	600/1400	860/1700	1000/2050	1380/2700	1670/3300
Električne veze							
Napajanje		230V50Hz	230V/50Hz	230V50Hz	230V 50Hz	230V 50Hz	230v 50Hz
Sigurnosni osigurač za dodatni grejač toplotne pumpe	А	16	16	16	30	30	30
Spoljašnja jedinica					THE STREET		
Napajanje		230V 50Hz	230V 50Hz	230V50Hz	230V 50Hz	230V 50Hz	230V 50Hz
Nominalna struja	Α	8.3	8.3	10.6	11.7	16.7	20.6
Sigurnosni osigurač	Α	16	16	16	16	25	32
Dimenzije VxŠxD	mm	578x790x300	578x790x300	578x790x315	830x900x330	1290x900x330	1290x900x330
Težina	kg	40	40	44	64	98	105
Nivo buke	dBA	39	39	40	41	40	40
Dozvoljen raspon rada uređaja	°C	-15/24	-15/24	-15/24	-15/24	-15/24	-15/24
Freon (Rashladni fluid)		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Karakteristike hlađenja							
Prečnik gasne cevi	inch	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8
Prečnik cevi za tečnost	inch	1/4	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8
Fabričko punjenje rashladnog fluida R410A	g	1250	1250	1700	2200	3350	3400
Min./max. dužina	m	5/25	5/25	5/30	5/50	5/50	5/70
Max. visinska razlika	m	15	15	20	30	30	30
Max. dužina cevi	m	15	15	15	15	20	20
Dodatna masa gasa	g	20	20	20	40	50	40

Dodatna oprema





. dve zone



Upravljač unutrašnje jedinice



Bežični upravljač





Air to Water (vazduh voda) toplotna pumpa

- Fleksibilna primena
- Postavljanje bojlera ili zamena
- Napredna inverter tehnologija uštede energije
- Visoka energetska efikasnost (Stepen dobrote $COP \ge 4$)





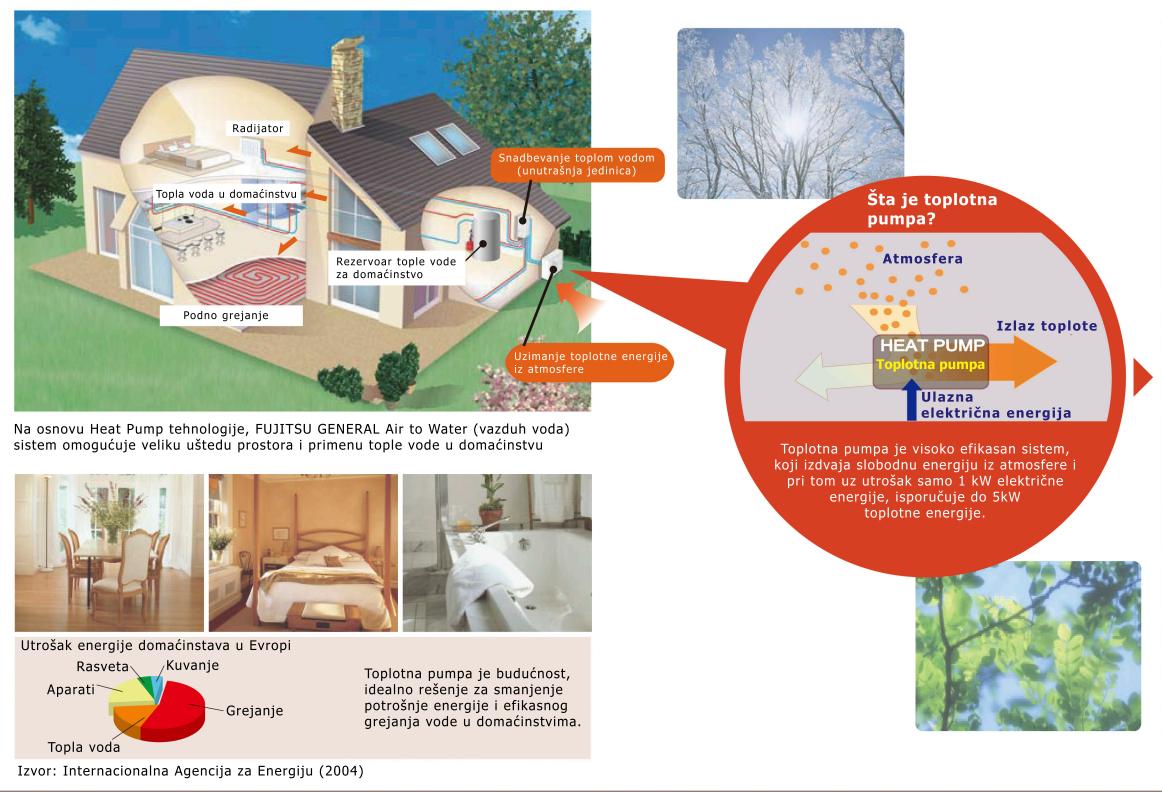






FUJITSU GENERAL LIMITED

Buduće rešenje grejanja u domaćinstvu



Ključne karakteristike



- visoka energetska efikasnost
- DC Inverter kompresor
- Freon (Rashladni fluid) R410A
- kontinualna kontrola kapaciteta



- dupla invidualna kontrola toplote
- nedeljni tajmer
- lako održavanje

Ušteda

Fujitsu General Air to Water (vazduh voda) toplotna pumpa se kontroliše inverter tehnologijom vođenja kompresora.

1. Niski tekući troškovi

- 1kW električne energije daje do 5kW toplotne energije
- optimalna kontrola kapaciteta pomoću visoko efikasne Inverter kontrole

2. Niska emisija Ugnjen-dioksida (CO2)

- korišćenje obnovljivih izvora energije iz vazduha
- niska potrošnja energije
- nema direktne emisije CO2 tokom rada

3. Čista i tiha

- bez sagorevanja i zagađenih izduvnih gasova

- tihi rad

4. Raznolikosti

- mogućnost spajanja sa bojlerom u domaćinstvu
- kombinacija sa kotlom
- kontrola dva grejna kruga (podno/radijatorski)

5. Jednostavna instalacija

- kompaktni dizajn jedinica
- ne zahteva bušenje, rezervoar sa gorivom, gasom ili priključenje na dimnjak



- optimalni koaksijalni razmenjivač toplote
- niski gubici toplote
- antifriz je nepotreban
- akumulacioni rezervoar je od prohroma
- nema korozije